

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Peningkatan daya gelombang mikro pada proses pengeringan dengan metode *microwave vacuum drying* akan mempercepat penurunan massa dan kadar air yang disebabkan oleh semakin meningkatnya daya gelombang mikro maka akan memperbesar energi yang memicu zat padat untuk memanaskan dirinya
2. Peningkatan daya gelombang mikro pada proses pengeringan dengan metode *microwave vacuum drying* akan meningkatkan rata-rata laju pengeringan, yang disebabkan oleh semakin besar daya gelombang mikro yang digunakan untuk pengeringan maka akan memperbesar energi setiap satuan waktunya yang mengakibatkan partikel air untuk bergetar, sehingga timbul panas yang akan mendesak air yang dalam spesimen untuk menguap.
3. Persebaran distribusi kadar air pada semua variasi daya menghasilkan persabaran yang cenderung seragam pada permukaan dan tengah spesimen, akan tetapi pada daya yang lebih rendah dihasilkan sisa kadar air akhir yang lebih kecil, hal ini disebabkan proses pengeringan yang lebih lama.
4. Peningkatan daya gelombang mikro pada proses pengeringan dengan metode *microwave vacuum drying* akan menghasilkan kualitas produk berupa warna dan penyusutan yang lebih rendah, hal ini disebabkan adanya peningkatan temperatur yang tinggi pada daya yang tinggi selama proses pengeringan.
5. Peningkatan daya akan meningkatkan karakteristik pengeringan ditandai dengan lebih singkatnya proses pengeringan dan meningkatkan laju pengeringan akan tetapi menghasilkan kualitas produk yang lebih rendah.

5.2 Saran

1. Diharapkan untuk penelitian selanjutnya dapat menempatkan spesimen pada tempat yang tidak berubah-ubah
2. Diharapkan untuk selanjutnya menggunakan daya yang dengan jarak yang lebih rendah
3. Diharapkan untuk penelitian selanjutnya untuk membuat *vacuum chamber* yang lebih rentan kebocoran